



 promvodochistka.ru

 8 (831) 200-21-96

 post@prom-water.ru

 603093, Россия, Нижний Новгород,
ул. Яблонева, 20, литера КК1, П1

ВОДОПОДГОТОВКА ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Оборудование, станции, комплексные решения

Профиль компании:

- подбор технологий для решения задач по очистке воды
- специальное исполнение фильтров и систем по требованию заказчика
- изготовление оборудования любой сложности и производительности
- пусконаладочные работы, шефмонтаж, сервисное и гарантийное обслуживание

ООО «НПЦ ПромВодОчистка» – крупнейшее российское инжиниринговое предприятие в сфере промышленной водоподготовки и водоочистки с собственным проектным отделом и производством на территории РФ.

Работаем с 2006 года

Проектируем, устанавливаем и обслуживаем промышленные системы очистки воды для добывающих, энергетических, пищевых, химических, сельскохозяйственных предприятий и сферы ЖКХ.

Разрабатываем технологии очистки воды гражданского и промышленного назначения и изготавливаем оборудование для водоподготовки.

Сотрудничаем с институтами и университетами, применяем на практике инновационные технологии промышленной очистки воды.



Инжиниринговое предприятие полного цикла – от проектирования систем водоподготовки, до их реализации и обслуживания; Сильный кадровый состав технологов, инженеров, конструкторов и проектировщиков – применение как инновационных, так и проверенных временем технологий очистки воды;



Собственный проектный отдел – разработка проектов с прохождением всех видов экспертиз, в том числе Государственной; Собственные производственные площадки – возможность быстро реализовать проекты по оптимальной стоимости; Надёжность – юридическая чистота и отсутствие финансовых и репутационных рисков компании.



Сложная многоступенчатая задача, успешное выполнение которой в значительной степени зависит от правильного выбора и установки оборудования. Обязательно учитывается специфика конкретного производства и характеристики исходной воды.

Качественная водоподготовка обеспечивает безопасность для оборудования: помогает предотвратить поломки, значительно увеличивает срок службы устройств и снижает непредвиденные эксплуатационные расходы.



Спроектируем и реализуем комплекс водоподготовки с учётом:

- качества исходной воды и требований, предъявляемых к воде на выходе;
- необходимой производительности оборудования и технических возможностей предприятия;
- экономической целесообразности применения необходимых методов водоочистки.
- индивидуальных пожеланий заказчика.



Работаем с разными источниками воды:

Поверхностные воды

Многоступенчатая технология очистки, которая опционально включает:

- предварительную механическую очистку от грубых загрязнений;
- обработку реагентами (осветление, коагуляция, отстаивание);
- фильтрацию на фильтрах с различными нагрузками;
- обеззараживание.

Подземные воды

Наши специалисты всегда осуществляют подбор оборудования, предварительно внимательно изучив состав исходной воды и **характер загрязнений**:

- Механические примеси:
 - песок, шлам, ил, глина;
 - твердые отходы, в том числе мусор;
 - плавающие примеси;
 - всплывающие при отстаивании воды (жиры, масла, бензиновые соединения).
- Химические загрязнения:
 - органические (нефтепродукты, фенолы, нафтеновые кислоты и др.);
 - неорганические (соли, кислоты, щелочи);
 - токсичные (мышьяк, хлор, соединениями ртути, свинца, кадмия и др.).
- Соли жесткости, тяжелые металлы, железо, остаточный хлор.
- Бактерии и вирусы.



От характера загрязнений зависит выбор технологий:



Рабочие поверхности котлов подвержены образованию накипи и известковых отложений. Грамотная водоподготовка для котельной установки выступает гарантией беспроблемной работы котельного оборудования, обеспечивающего потребителей теплом в срок и в нужном объёме.

Типичные проблемы	Следствие	Наши решения
Налет и отложения Накипь	Перегрев компонентов Увеличение энергопотребления	Механическая фильтрация: дисковые, сетчатые фильтры Умягчение Обезжелезивание
Коррозия	Разрушение металлических элементов оборудования	Сорбция Обессоливание Аэрация Реагентная обработка

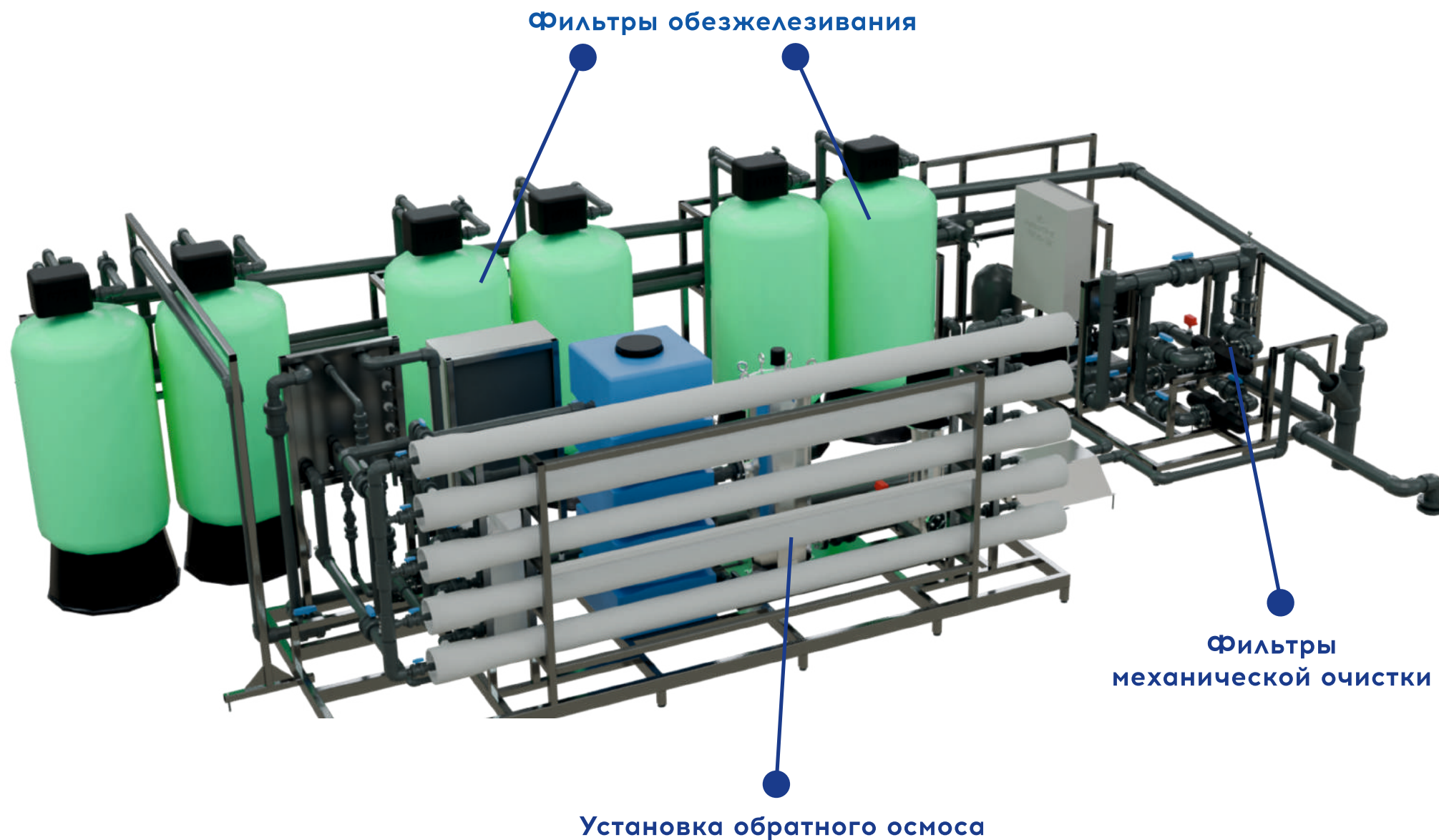
Пример успешного применения:

Ефремовский завод синтетического каучука

Задача: привести к норме для парового котла повышенное содержание железа и жесткость.

Решение: предложена система, включающая несколько этапов очистки:

- механическая очистка (дисковые фильтры);
- станция обезжелезивания;
- установка обратного осмоса;
- станция дозирования реагентов.



Многоуровневая система очистки линии розлива необходима при создании чистой, безопасной для человека воды. Все производства индивидуальны, и наши специалисты разрабатывают и технологические цепочки из типового оборудования, которые эффективны в каждом конкретном случае.

Возможная технологическая схема очистки воды для линии розлива:

Механическая фильтрация (удаление крупных частиц мусора, песка, ржавчины, взвесей тяжелых металлов и т.п.)



Осветление (улучшение органолептических свойств воды)



Сорбция (очистка воды от нитратов, токсинов)



Обессоливание на установке обратного осмоса



Минерализация (обогащение линии розлива воды необходимыми для человека полезными веществами, которые утрачиваются в процессе глубокой многоуровневой очистки)



Обеззараживание воды (устранение опасных вирусов, бактерий)

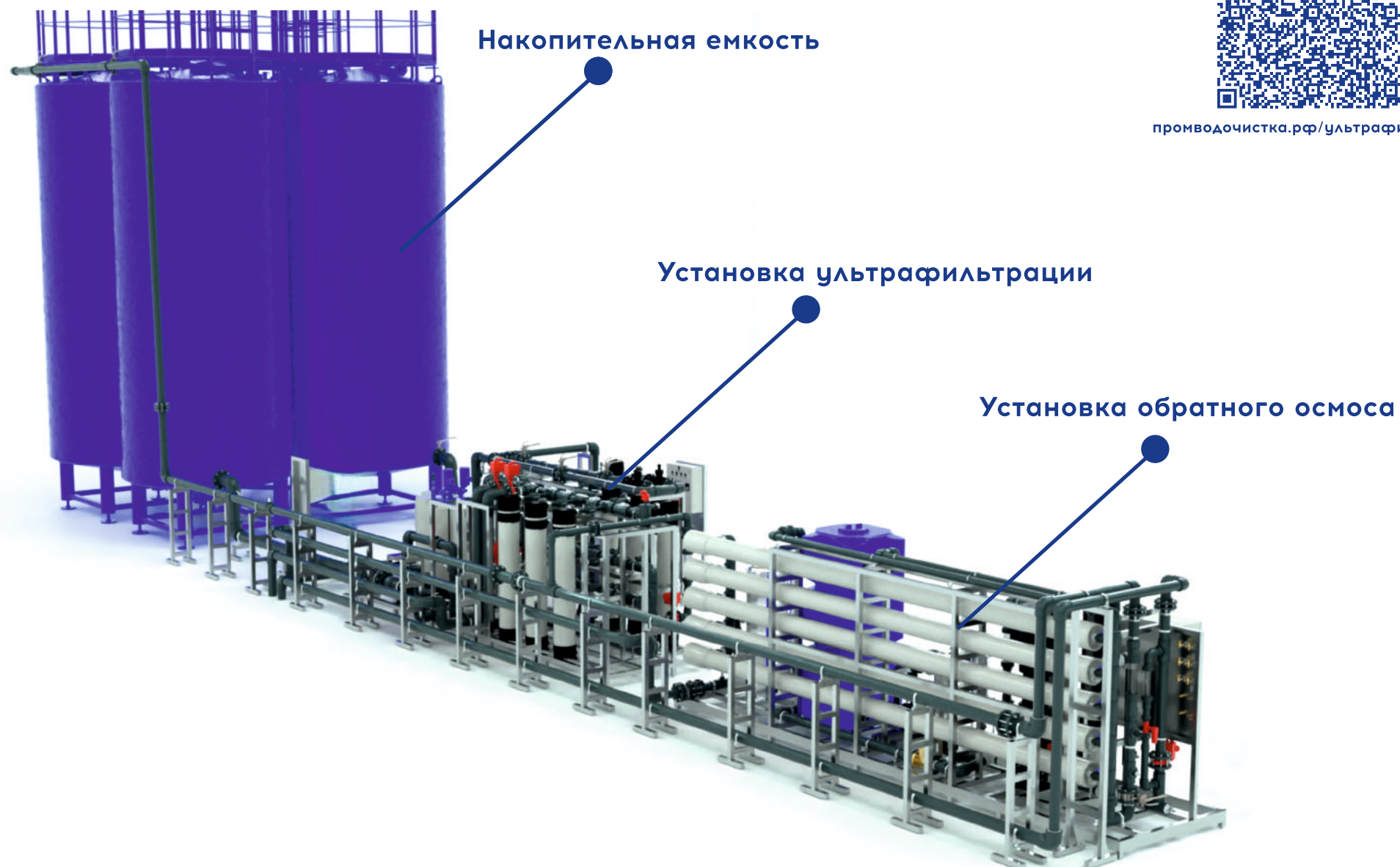
Количество стадий очистки и ее схема зависят от решаемых задач. Для правильного и эффективного подбора оборудования необходимо проводить предварительный анализ воды.

Пример успешного применения:

«Шоро», Компания по производству национальных, а также газированных и негазированных напитков (Киргизия)

Задача: подготовка питьевой воды из поверхностного источника.

Решение: разработана максимально автоматизированная система ультрафильтрации.



промводочистка.рф/ультрафильтрация



Вода, используемая в производстве пищевых продуктов, должна соответствовать определённым стандартам по мутности, запаху, минеральному составу, жёсткости и микробиологической чистоте. Данные требования описаны в документе СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания».

Количество стадий очистки и ее схема зависят от решаемых задач. Для правильного и эффективного подбора оборудования необходимо проводить предварительный анализ воды.

Возможная структура системы фильтрации:

Аэрация

Обезжелезивание

Умягчение

Обессоливание (установки обратного осмоса)

Обеззараживание (ультрафиолетовые стерилизаторы)

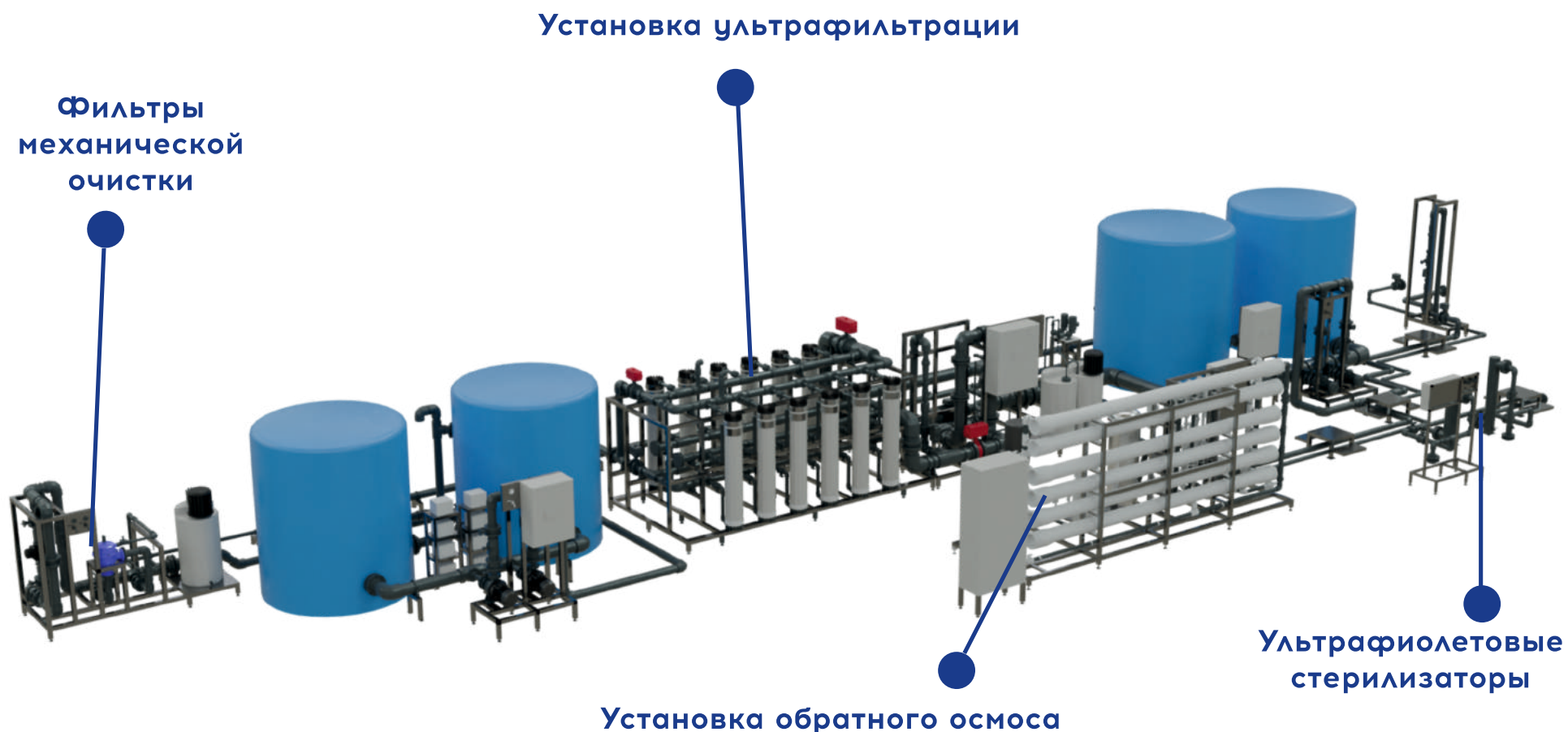
Пример успешного применения:

ООО Ястро, производство сыров

Задача: приведение воды из скважины к нормам для пищевой промышленности.

Решение: предложена многоступенчатая система очистки воды:

- механическая фильтрация
- система аэрации воды
- установка ультрафильтрации
- установка обратного осмоса
- ультрафиолетовые стерилизаторы



Источником водоснабжения в данной сфере может выступать как водопроводная вода, так и вода из открытых источников или скважин.

Выбор метода водоочистки тесно связан с исходным качеством воды и её химическим составом, а также с требованиями конкретной электростанции, её техническими характеристиками и используемым оборудованием.

Качество воды для котлов, турбинных конденсаторов и гидроузлов строго регламентируется РД 24.032.01-91, РД 24.031.120-91, ГОСТ 20995-75, ГОСТ Р 55682.12-2013.

Правильно подготовленная вода позволяет:

- увеличить срок службы оборудования,
- снизить энергопотребление и минимизировать потенциальные аварийные ситуации,
- уменьшить воздействие на окружающую среду,
- обеспечить более устойчивое производство энергии.

Типичные проблемы	Следствие	Наши решения
Налет и отложения Накипь	Перегрев компонентов Увеличение энергопотребления	Механическая фильтрация: дисковые, сетчатые фильтры Умягчение Обезжелезивание
Коррозия	Разрушение металлических элементов оборудования	Сорбция Обессоливание Аэрация Реагентная обработка

Пример успешного применения:

Игумновская ТЭЦ

Задача: приведение воды к требованиям стандартов: доля растворённых веществ в воде должна составлять не более 10 мкг/л.

Решение: разработана технологическая цепочка очистки воды, включающая в себя:

- установку ультрафильтрации;
- установку обратного осмоса;
- выпаривающую установку.

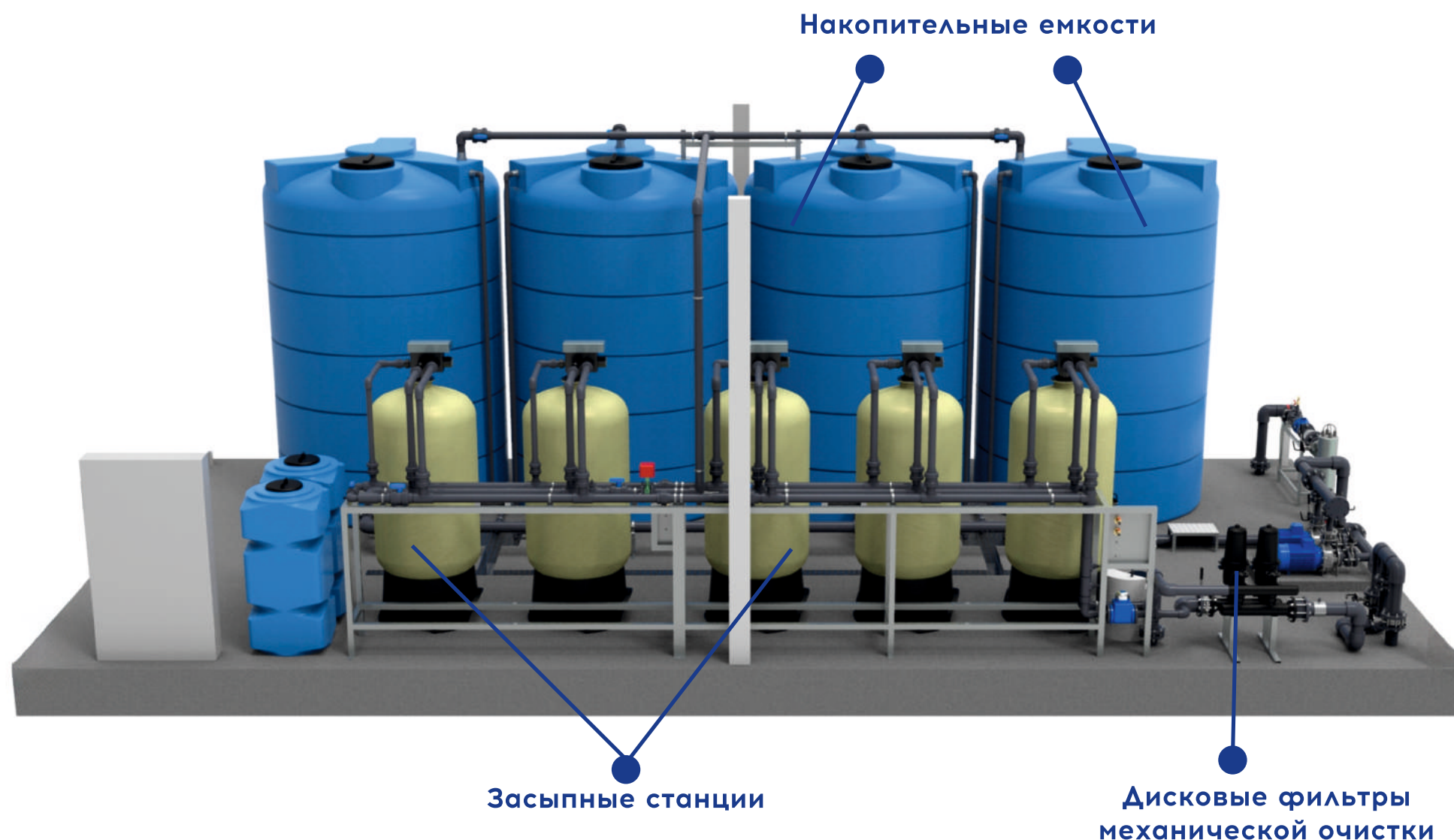


В качестве промышленной водоподготовки применяются методы для удаления коллоидных и грубодисперсных примесей с целью предотвращения отложений, коррозии металла и появления различного рода загрязнений обрабатываемых материалов.

Использование совокупных способов водоподготовки и водоочистки позволяет предотвратить износ оборудования и повысить качество производимой продукции.

Мы предлагаем решения подготовки воды для каждого этапа производственного процесса.

Этап	Предлагаемое оборудование
Системы охлаждения	Дисковые, сетчатые фильтры
Оборотный цикл	Гидроциклоны
Резка металла	Фильтры умягчители
Технологические процессы обработки готовой продукции	Фильтры обезжелезивания Сорбционные фильтры
Обслуживание электроэрозионных станков	Обессоливание (установки обратного осмоса) Системы аэрации Системы дозирования реагентов



Пример успешного применения:

Загорский трубный завод

Задача: подготовка воды до показателей качества, обеспечивающих корректное протекание технологических процессов.

Решение: разработана и изготовлена технологическая система очистки воды, включающая:

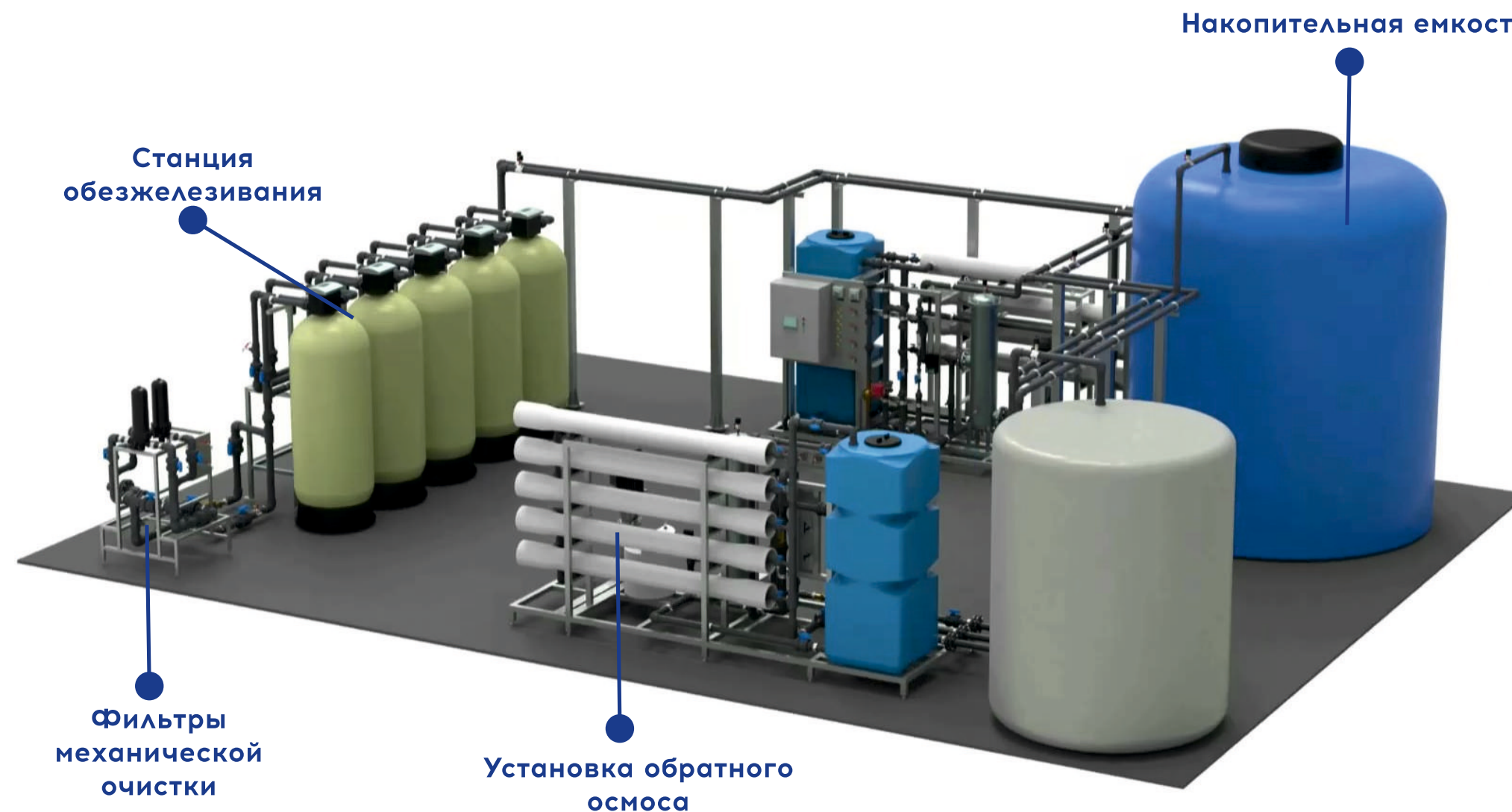
- дисковые фильтры;
- засыпные фильтры осветления;
- установка обратного осмоса.



Практически во всех промышленных процессах вода играет важную роль. Она участвует в:

- разбавлении;
- нагреве;
- охлаждении;
- химических реакциях;
- промывке оборудования и др.

Инновационные методы очистки воды применяются как индивидуально, так и в комплексе, чтобы достичь необходимых результатов. Существующие системы позволяют удалить механические и другие примеси из воды, нормализовать её химический состав и обеззаразить.



Пример успешного применения:

Объединенная компания Рустехнологии Муром

Задача: приведение исходной воды к требованиям заказчика по электропроводности и соле-содержанию.

Решение: разработана технологическая цепочка, включающая

- фильтры механической очистки;
- установку обратного осмоса;
- станции обезжелезивания.



На химических предприятиях вода находит широкое применение в:

- отопительных или охлаждающих системах;
- мембранных установках и паровых котлах;
- процессе промывки систем и транспортировки твердых частиц;
- процессах растворения различных веществ до достижения необходимой консистенции;
- процессах абсорбции, флотации и экстракции.

Эффективная очистка воды в химической промышленности играет ключевую роль в обеспечении требуемого качества жидкости. Этот процесс включает в себя:

Удаление из воды твердых загрязнений и включений



Умягчение воды



Снижение концентрации металлов, минералов и др. элементов

Установка обратного осмоса



промводочистка.рф/осмос



Пример успешного применения:

ООО «Нижегородские сорбенты»

Задача: приведение исходной воды к требованиям производственных процессов – наблюдается превышение показателей жесткости и содержания железа.

Решение: разработка и поставка технологической цепочки очистки воды, включающая:

- фильтры механической очистки;
- установку обратного осмоса.



Химический состав воды оказывает влияние на качество и объем выращиваемых овощей, фруктов, цветов.

Мы предлагаем комплексные решения:

подготовки воды для приготовления питательной воды;

увлажнения среды выращивания овощей, фруктов, растений;

охлаждения дренажной воды, полива, аэрации.

Также инженеры НПЦ «ПромВодОчистка» готовы разработать оптимальные системы очистки воды для отопления теплично-парникового хозяйства, воды для питьевого и бытового снабжения, а также обработку воды для оборотного цикла.



Пример успешного применения:

Тепличный комплекс «Нижегородский»

Задача: подготовка воды для нужд тепличного комплекса: для приготовления питательной воды, увлажнения среды выращивания овощей, фруктов, растений, а также для охлаждения дренажной воды, полива, аэрации.

Решение: предложена многоступенчатая система водоподготовки, включающая:

- установки дозирования гипохлорита натрия;
- установки для осветления и обезжелезивания;
- установки сорбции;
- установки обратного осмоса;
- установки для обеззараживания воды для хозяйственно-питьевых нужд;
- автоматические сетчатые фильтры;
- установки корректировки pH, окисляемости, коагулирования.



Гальванические производства потребляют большое количество воды для промывки изделий, для приготовления электролитов и растворов.

К воде для гальванических производств предъявляются строгие требования, регламентируемые ГОСТ 9.314-90 "Вода для гальванического производства и схемы промывок".

Вода подразделяется на три категории:

Первая категория	Технология водоподготовки включает примерно те же операции, что и в водоподготовке для хозяйственно-питьевого водоснабжения.
Вторая категория	Требуется частичное обессоливание.
Третья категория	Требуется обессоливание до уровня дистиллята.

НПЦ «ПромВодОчистка» разрабатывает технологии водоподготовки и очистки воды для гальванических производств индивидуально для каждого заказчика, учитывая характеристики и химический состав исходной воды.



Примерная схема водоподготовки для гальванических производств:

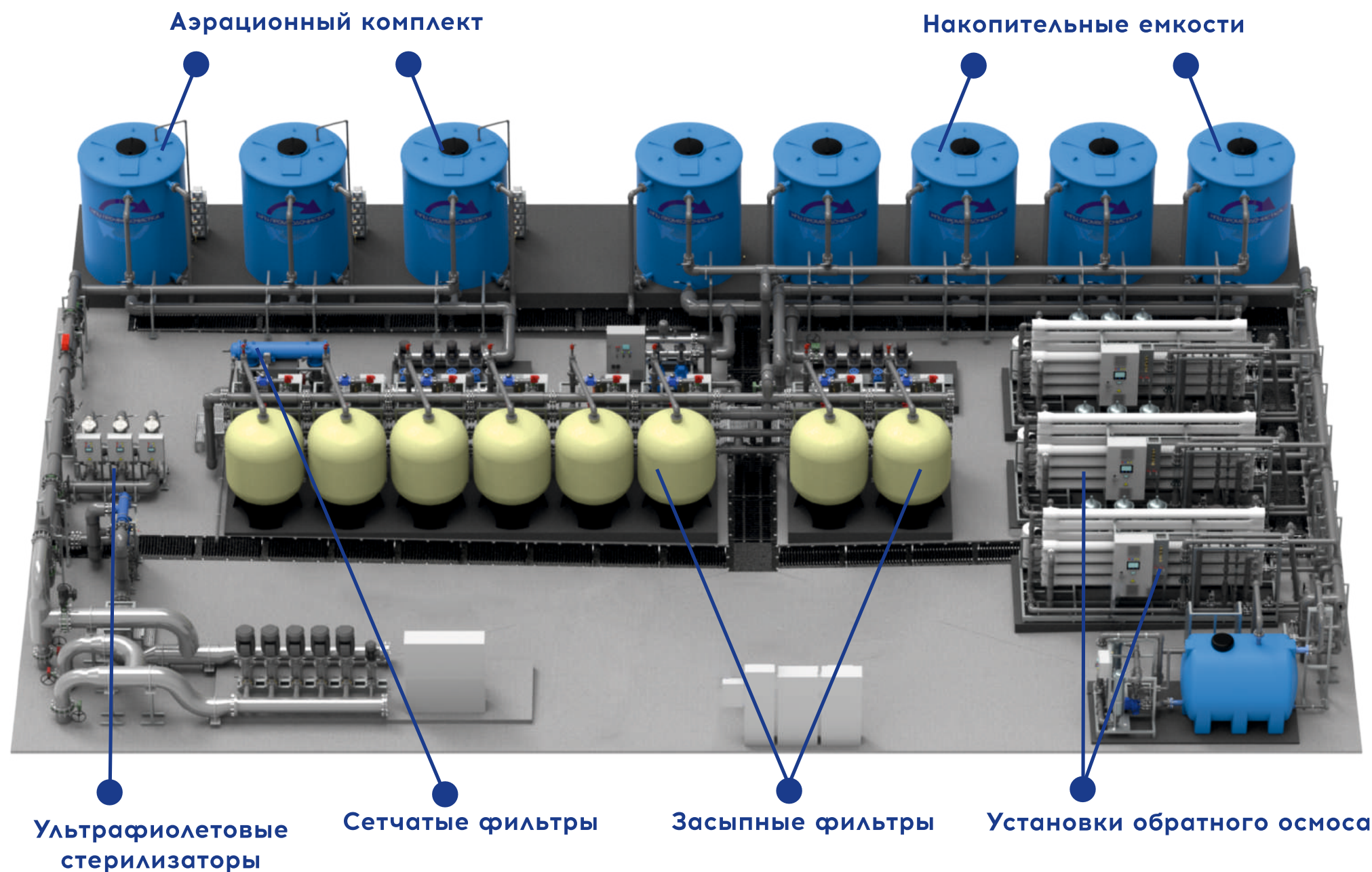
Предварительная механическая очистка	Фильтры грубой механической очистки
Обессоливание	Установки обратного осмоса Засыпные ионообменные фильтры и станции
Удаление избыточного содержания железа	Засыпные фильтры и станции обезжелезивания



Предприятия животноводства, как и практически любые предприятия, требуют значительного количества очищенной воды для разных нужд: вода для котельных и отопительных систем, вода для мойки оборудования и мест содержания животных, питьевая вода.

Чаще всего в животноводческих комплексах используется вода из поверхностных или подземных природных источников, которая может содержать в себе широкий диапазон различных загрязнений, поэтому требуется ее предварительный лабораторный анализ. На основании результатов инженеры НПЦ «ПромВодОчистка» подберут максимально эффективные для каждого заказчика системы водоочистки.

Этап подготовки	Возможное оборудование
Механическая очистка воды	Фильтры механической очистки: дисковые, сетчатые, гидроциклоны
Обезжелезивание	Засыпные фильтры и станции обезжелезивания
Обессоливание	Установки обратного осмоса, установки ультрафильтрации, фильтры и станции умягчения
Очистка воды от токсичных примесей	Засыпные ионообменные фильтры
Обеззараживание воды	Ультрафиолетовые стерилизаторы



Пример успешного применения:

Свиноводческий комплекс, д.Ключищи, Нижегородская область

Задача: подготовка воды для нужд свиного комплекса: питьевая вода для животных, техническая вода для мойки оборудования и мест содержания животных, вода для отопительной системы.

Решение: предложена многоступенчатая система водоподготовки, включающая:

- фильтры тонкой очистки;
- фильтры обезжелезивания;
- ультрафиолетовые стерилизаторы;
- установки обратного осмоса;
- системы аэрации.



Процесс подготовки воды для предприятий электроники и микроэлектроники является сложным процессом.

Требования к качеству очищенной воды регламентируются сразу несколькими нормативными документами:

- ГОСТ 6709-72 Вода дистиллированная. Технические требования.
- ОСТ 11 029.003-80 Вода деионизированная.
- D-5127-90 Стандарт качества, принятый американской организацией ASTM.

В технологическую схему водоподготовки входит оборудование высокого класса, которое способно обеспечить глубокую очистку воды:

Механические фильтры (дисковые, сетчатые, гидроциклоны)

Сорбционные засыпные фильтры и станции

Фильтры и станции умягчения и сорбции

Фильтры и станции для обезжелезивания

Установки обратного осмоса

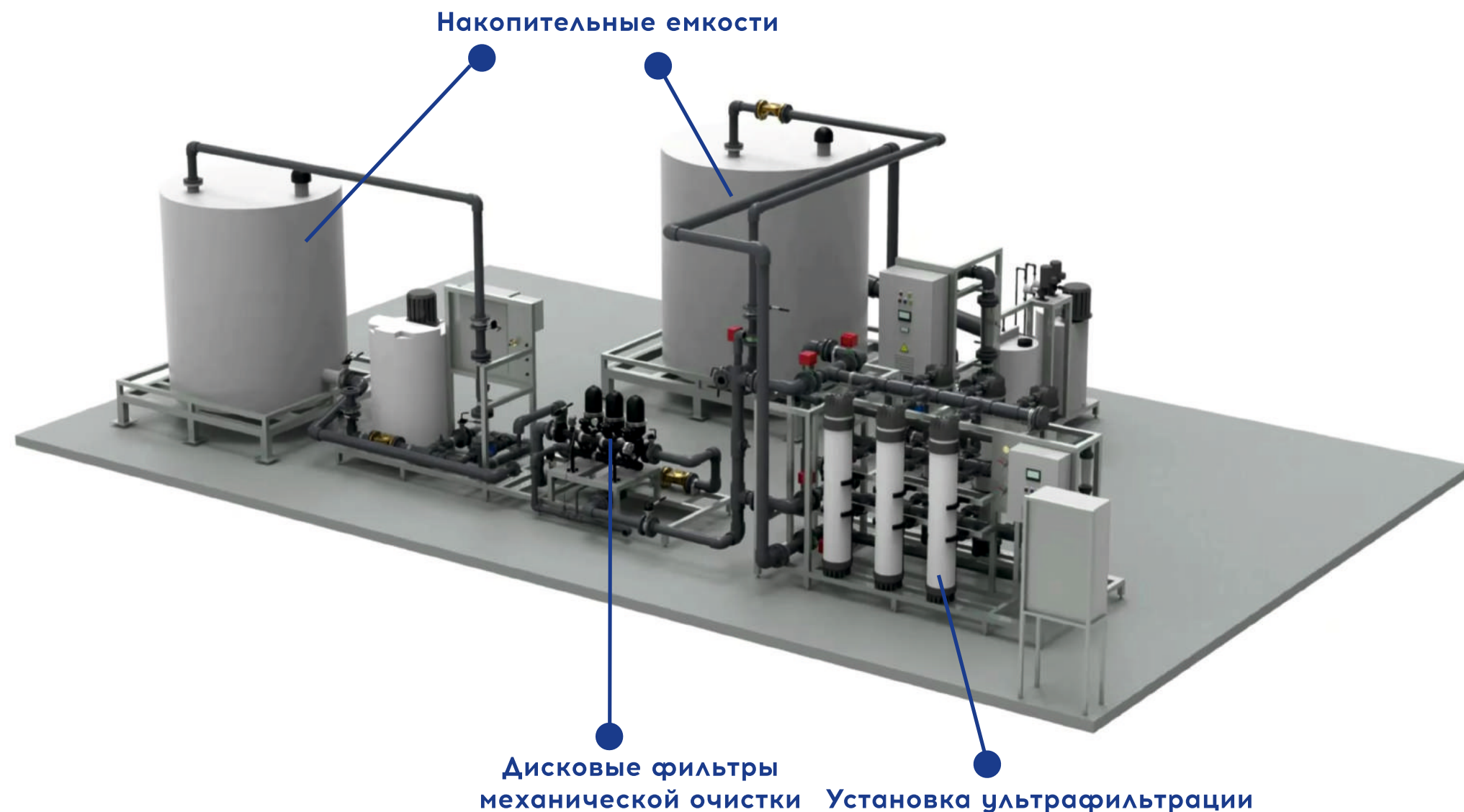
Системы аэрации

Установки ультрафильтрации

Установки обессоливания Н/ОН

Установки электродеионизации

Оборудование для очистки воды подбирается индивидуально для каждого предприятия. Сотрудники НПЦ «ПромВодОчистка» подберут оптимальное решение конкретно для Вашего предприятия.



Требования к качеству воды для фармацевтических производств являются одними из самых строгих и регламентируются ФС 2.2.020.15 «Вода очищенная» и ФС 2.2.019.15 «Вода для инъекций».

Вода входит в состав препаратов в качестве вспомогательного или основного компонента, используется для промывки оборудования и подготовки емкостей.

Чтобы вода соответствовала необходимым требованиям, необходима многоступенчатая система очистки воды:

Предварительная механическая очистка от твердых примесей

Умягчение - снижение содержания нерастворенных примесей

Обезжелезивание - снижение содержания соединений железа

Обессоливание - снижение содержания растворенных солей

Обеззараживание

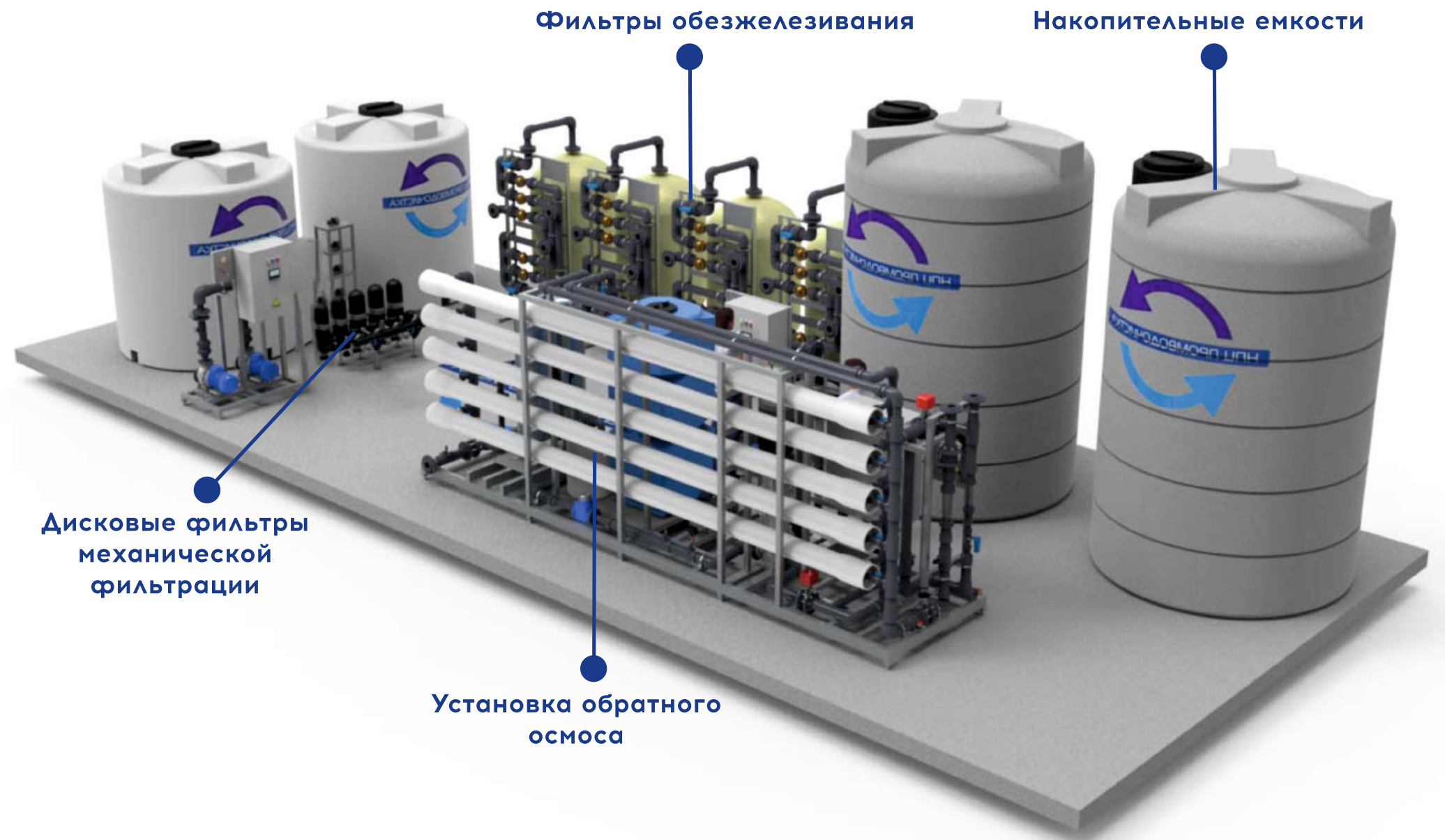
Пример успешного применения:

АО «ТатХимФармПрепараты»

Задача: приведение исходной воды к требованиям заказчика.

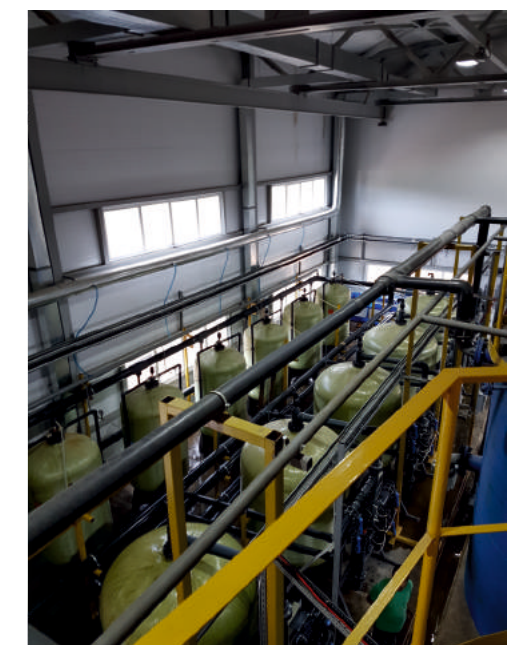
Решение: разработана и поставлена многоступенчатая система очистки воды, включающая:

- фильтры механической очистки воды;
- система аэрации;
- засыпные фильтры обезжелезивания;
- установка обратного осмоса.



Дисковые фильтры механической фильтрации

Установка обратного осмоса



Горнодобывающая промышленность – один из самых масштабных потребителей воды. В зависимости от назначения, различают:

- поступающая вода: охлаждение оборудования, химические процессы, питьевая вода;
- технологическая вода: восстановление руд, обогащение ископаемых, вода для котельных;
- сточные воды.

Для очистки воды горнодобывающим предприятиям целесообразно использовать сразу несколько способов:

Отстаивание: вода отстаивается в специальных отстойниках без использования реагентов.



Механическая очистка: используются гидроциклоны и самопромывные сетчатые фильтры.



Осветление и умягчение: вода очищается в фильтрах осветления, удаляются взвешенные и коллоидные частицы.



Ионный обмен и обезжелезивание: вода очищается от минеральных солей.



Обезжелезивание: вода очищается от соединений железа



Обратный осмос: удаляются растворенные соединения.

Для каждого типа воды компания «НПЦ ПромВодОчистка» предлагает оптимальные решения, исходя из характеристик и химического состава исходной воды.

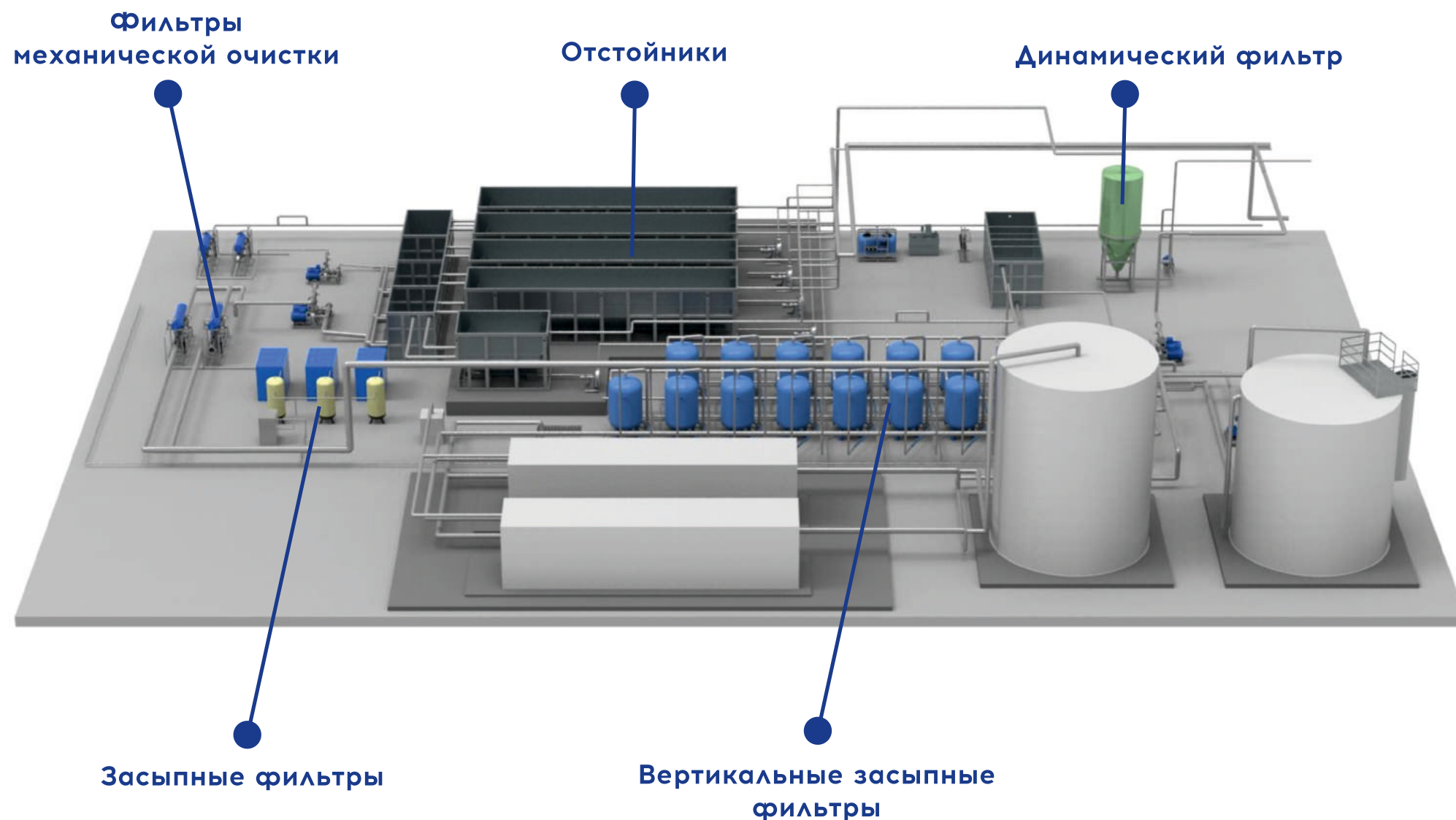
Пример успешного применения:

Горнодобывающая компания, добыча драгоценных металлов

Задача: подготовка воды для технологических нужд.

Решение: разработана и поставлена многоступенчатая система механической очистки воды, включающая:

- система мультипатронных гидроциклонов;
- система сетчатых фильтров.



Любая вода, поступающая на предприятие или в квартиру, требует дополнительной очистки от вредных примесей до достижения достаточной для питья чистоты – соответствия СанПиН 1.2.36.85-21. В зависимости от состава водоподготовка питьевой воды может декарбонизацию или деминерализацию. В обоих случаях могут применяться фильтры с различным механизмом работы, включая механическую очистку (сетчатые и дисковые фильтры), а также физические и механические фильтрации.

Способы водоочистки подбираются индивидуально, исходя из состава поступающей воды. Подробную оценку качества воды и рекомендации по установке требуемого фильтрующего оборудования может дать квалифицированный сотрудник НПЦ «ПромВодОчистка».

Наиболее распространено применение нескольких типов фильтров в виде совмещения механических и химических способов очистки.

Механическая очистка

↓
Аэрация

↓
Осветление

↓
Сорбция

↓
Ультрафильтрация

↓
Обеззараживание

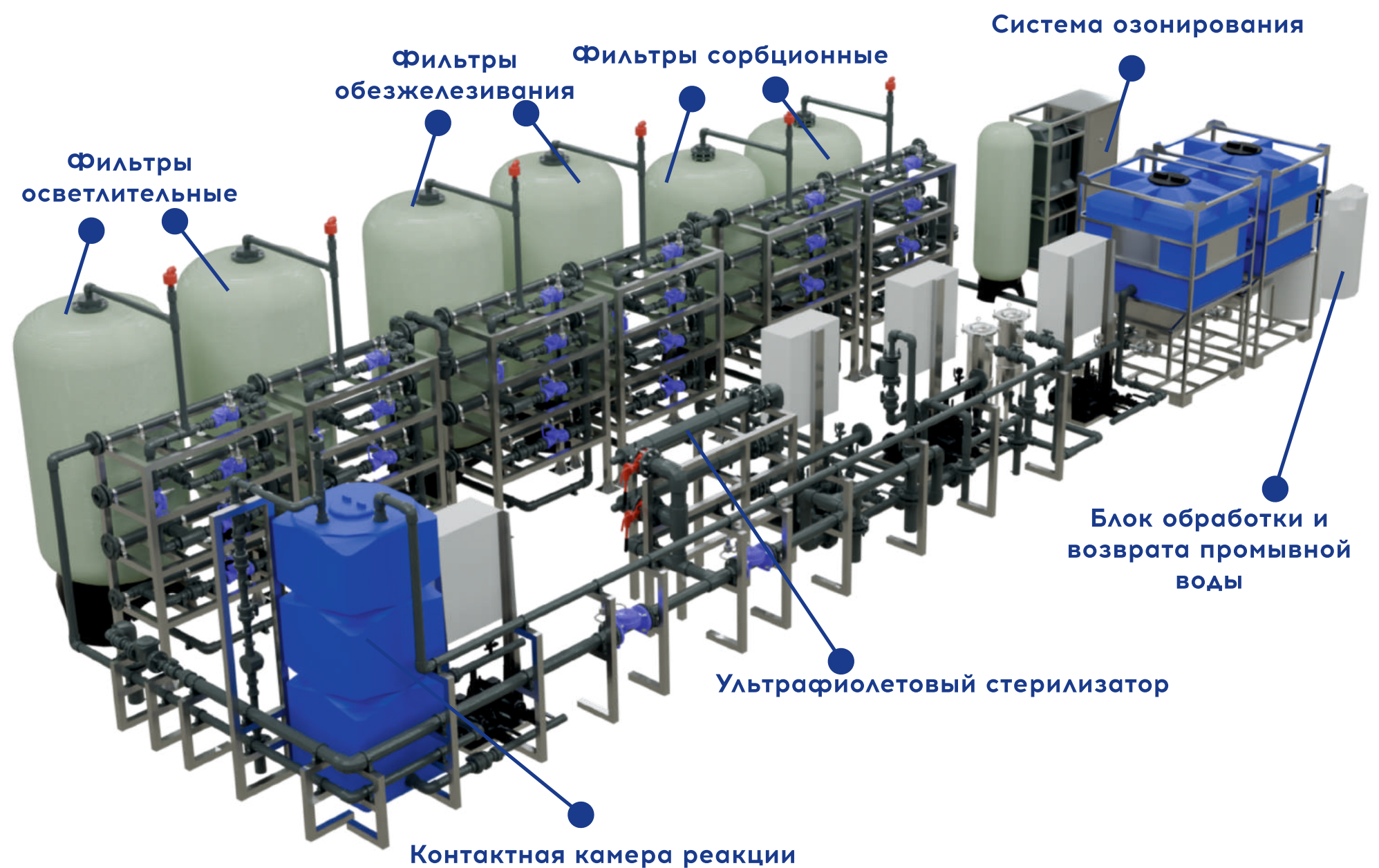
Пример успешного применения:

Водоснабжение пос. Ямново, Нижегородская область

Задача: риведение показателей качества воды к требованиям СанПиН 1.2.36.85-21.

Решение: разработана и поставлена комплексная система очистки воды в блочно-модульном исполнении, включающая:

- дисковые фильтры механической очистки;
- система аэрации;
- фильтры осветлительные;
- фильтры сорбционные;
- ультрафиолетовый стерилизатор;
- установка озонирования;
- станции дозирования и приготовления реагентов;
- отстойник коагуляционный.



Многие задачи по очистке воды можно решить за счет установки станции водоподготовки в **блок-контейнере** - одноэтажном блочном цельносварном утепленном здании максимальной степени заводской готовности.



promvodochistka.ru/
блок-контейнеры

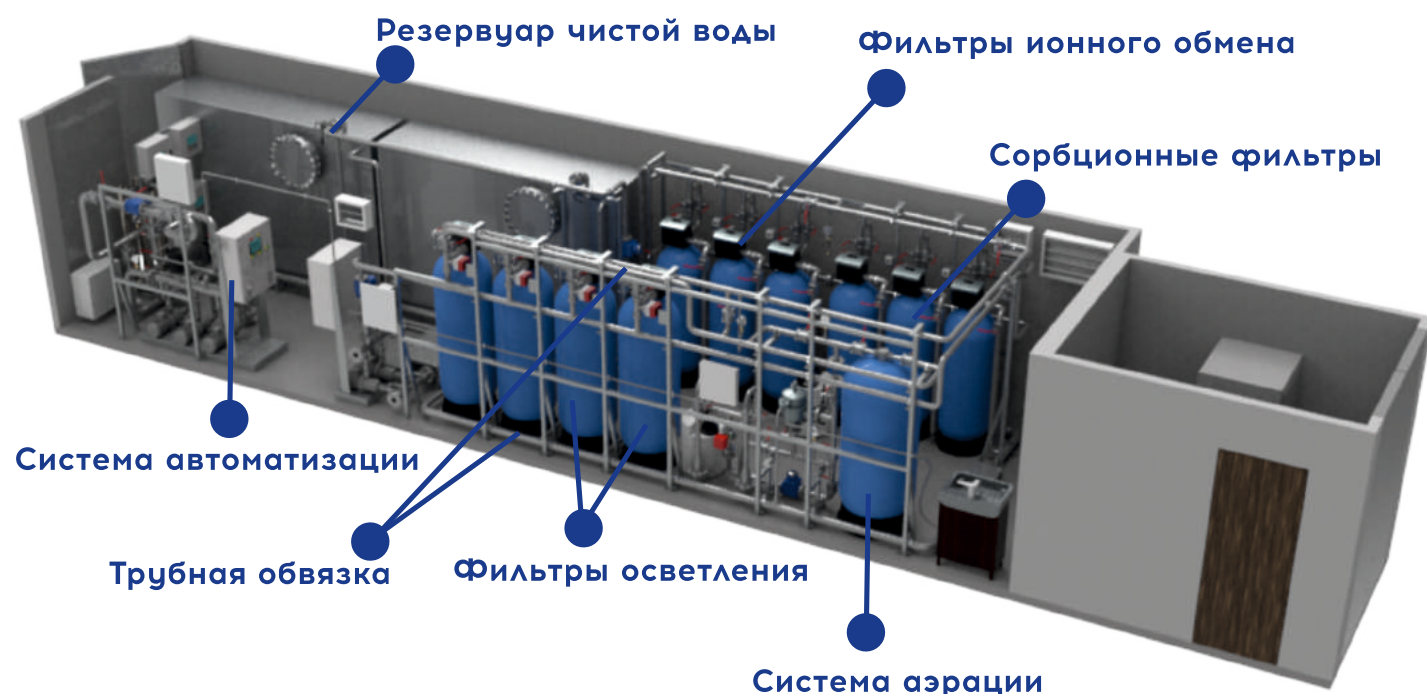
В контейнерах могут размещаться:

- фильтры на песчано-гравийной загрузке;
- установки обратного осмоса;
- ультрафильтрация;
- реагентные установки;
- станции обезжелезивания, умягчения и сорбции;
- обеззараживающее оборудование и др.
- очистка стоков или другие методы.

Преимущества станций блочно-модульного исполнения:

1. Быстрый монтаж станции на месте последующего эксплуатации. Для запуска требуется только подключение питающей воды, дренажной линии и подведение электричества.
2. Экономия ресурсов. Станции не требуют капитального строительства.
3. Станции работают в автоматическом режиме с выводом индикации на управляющий элемент. Возможно ручное управление и иные системы.
4. Широкий диапазон температурного режима для эксплуатации, от -60°C до +60°C.
5. Мобильность станций и легкая транспортировка даже в труднодоступные регионы.
6. Разработка каждого модуля происходит согласно техническому заданию. Существует возможность **комбинирования станций** - установка нескольких соединенных между собой блочно-модульных контейнеров. Такой вариант подойдет для реализации проектов, требующих большую производительность или многоэтапную систему фильтрации.

Примерное наполнение блок-контейнера



Водоподготовка для котельного оборудования в блочно-модульном исполнении

Объект поставки	Самарская область, г. Чапаевск
Заказчик	Муромец
Какие задачи решает поставленное оборудование	Водоподготовка для котельной
Производительность системы	До 2 м ³ /сут
Назначение очищенной воды	Техническое водоснабжение оборудования
Источник очищаемой воды	Артезианские скважины
Качество очищенной воды	СанПиН 2.1.4.1074-01 Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем питьевого водоснабжения.
Характер загрязнений	Окалины и другие твердые частицы, взвешенные вещества, железо, жесткость, сухой остаток, сульфаты, хлориды, нитраты
Площадь размещения оборудования	19 м ²



Станция водоподготовки для предприятия горнорудной промышленности в блочно-контейнерном исполнении

Заказчик	Предприятие горнорудной промышленности
Какие задачи решает поставленное оборудование	Комплексная система водоподготовки
Результат выполнения работ	Соответствие очищенной воды требованиям заказчика: содержание механических примесей на выходе - не более 100 мг/л
Производительность системы	250 м ³ /ч
Назначение очищенной воды	Оборотная вода
Источник очищаемой воды	Оборотный цикл
Площадь размещения оборудования	52 м ²



На фото: подготовленное к транспортировке оборудование

1. Обработка заявки и ее актуализация

2. Анализ воды
Влияет на выбор технологии очистки и подбор оборудования

3. Составление технического задания
Учитываются результаты анализа воды. Составляется подробное техническое задание.

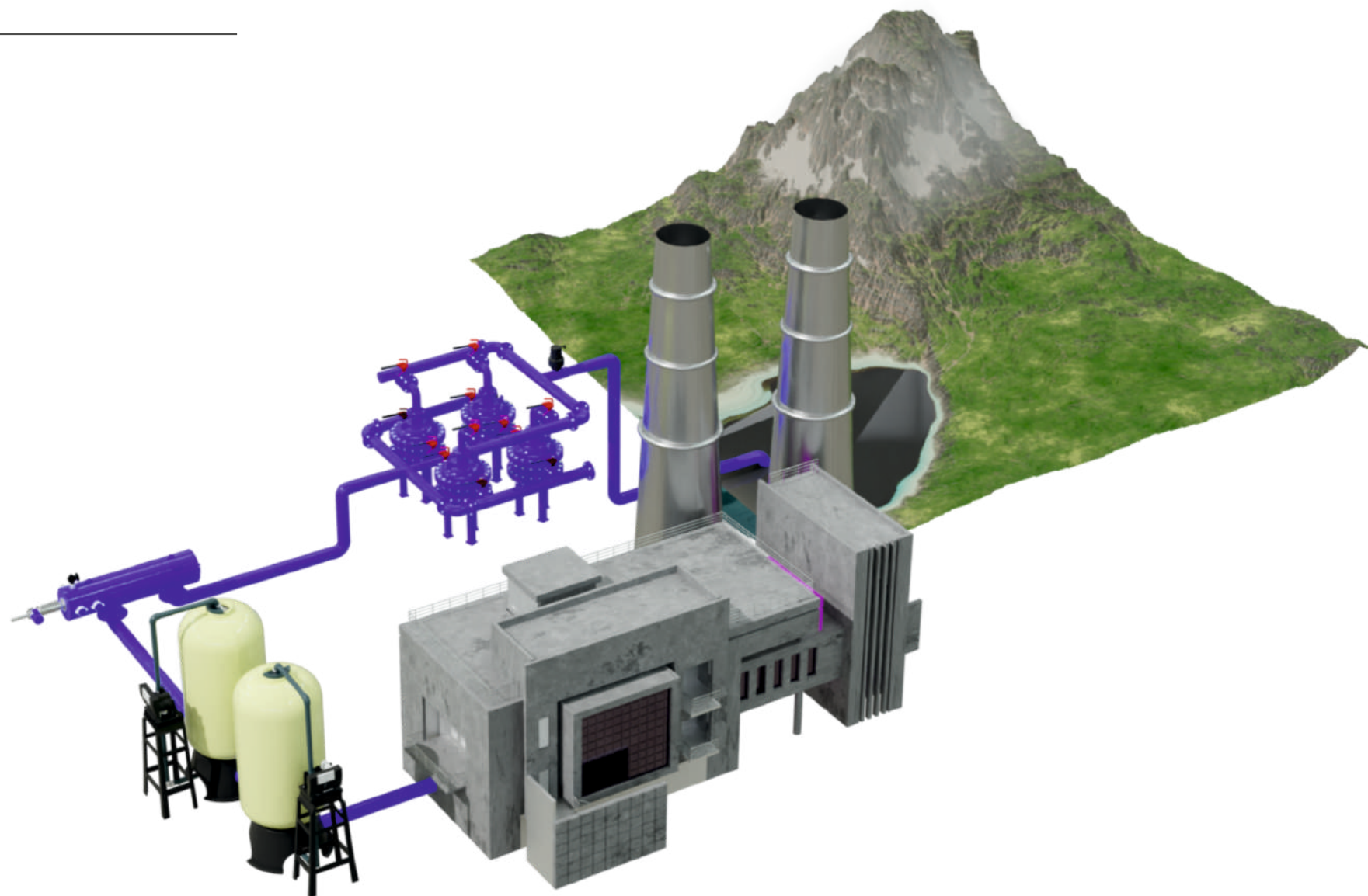
4. Проектирование
Прохождение всех видов экспертиз. Составление проектно-сметной документации. Проведение экспертизы проекта.

5. Подбор, изготовление и поставка оборудования
В соответствии с ТЗ подбирается необходимое оборудование. Оборудование серий ПВО производится компанией в кратчайшие сроки. Предоставляется коммерческое предложение.

6. Шефмонтаж и пусконаладка
Технический контроль за ходом монтажных работ, за качеством выполнения этих работ, а также практическое обучение представителей заказчика.

7. Сервисное и постпродажное обслуживание

- Проверка работы и анализ состояния оборудования;
- Корректировка настроек узлов автоматизации;
- Калибровка измерительных приборов;
- Замена отработанных элементов и фильтрующих материалов.



Преимущества работы с нами:

- Комплексный подход – от разработки проекта и производства оборудования, до монтажа и сервисного обслуживания.
- Гарантированный подбор действующего технологического решения.
- Система качества предприятия ГОСТ ISO 9001: 2015 – гарантия оборудования высокого качества.
- Стандартное и специальное исполнение оборудования, выбор материалов, индивидуальный подход.

Гарантийное обслуживание:

При сервисном обслуживании оборудования возможно расширение гарантии до 5 лет. Приобретение расширенной гарантии позволит вам продлить срок службы оборудования и сэкономить на его обслуживании.

По всем вопросам вы можете обратиться к нашим специалистам



НПЦ «ПромВодОчистка» разрабатывает комплексные и эффективные решения для водоподготовки, основываясь на результатах пилотных испытаний.

Пилотные испытания

Проводятся с целью получения объективных данных об эффективности и технологических особенностях очистки воды конкретного технологического участка на предприятии заказчика.

Данные получаются в ходе реальной эксплуатации оборудования малой производительности (опытно-пилотной установки, подключаемой в качестве блока очистки воды на технологическом участке заказчика).

Полученные результаты используются для проектирования основной установки очистки воды. Пилотные испытания позволяют подтвердить правильность выбранной технологии в реальных условиях и при необходимости ее скорректировать.

Компания «НПЦ ПромВодОчистка» Проводит пилотные испытания как на своих производственных площадках, так и на территории заказчика.



Пилотные испытания позволяют:

- получить объективные данные об эффективности методов очистки исходной воды;
- гарантировать рациональный выбор технологии;
- составить технико-экономическое обоснование технологии;
- снизить риски перерасхода бюджета;
- составить рекомендации по применению необходимой технологии фильтрации, а также типах применяемого оборудования.

Как проводятся пилотные испытания?

- выполнение физико-химического анализа воды;
- испытание различных технологий фильтрации;
- испытание образца на разных типах оборудования;
- проведение физико-химического анализа очищенной воды.



№	Наименование заказчика	Тип промышленности	Год заключения договора	№	Наименование заказчика	Тип промышленности	Год заключения договора
1	АРКОС, ООО	Производство оборудования	2023	44	РУСТЕХНОЛОГИИ МУРОМ, ООО	Производство и продажа оцинкованной стали	2019
2	ВИКСТРОЙ, ООО	Строительство	2023	45	Национальная Исследовательская Компания, ООО	Инжиниринговая компания	2019
3	КазНефтеХим Оперейтинг, ТОО	Нефтехимическая промышленность	2023	46	СтройТехноИнжиниринг, ООО	Строительная компания	2019
4	Куриное Царство, АО	Птицеводство	2023	47	Нижегородские катализаторы, ООО	Нефтехимия и нефтепереработка	2019
5	НИЦ ЭИТ, ООО	Промышленное производство	2023	48	Гармаш, ООО	Пищевая промышленность	2019
6	МонтажКомплект, ООО	Строительство	2023	49	Тубор, ООО	Производство	2019
7	АРГО, АО	Строительство	2023	50	Машпром, ЗАО	Производство	2019
8	КАЗАНСКИЙ ГИПРОНИИАВИАПРОМ, ООО	Оборонная промышленность	2023	51	Агрокомплекс Сунжа, АО	Агропромышленность	2019
9	Денеб, ОАО	Пищевая промышленность	2023	52	Промлес, ООО	Деревообрабатывающая промышленность	2019
10	Шоро, ЗАО	Пищевая промышленность	2023 2019	53	Ефремовский маслосырорудельный комбинат, АО	Пищевая промышленность	2019
11	ИШИМБАЙСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ ЗАВОД КАТАЛИЗАТОВ, ООО	Химическая промышленность	2023	54	СОЛБИРС, ООО	Строительная компания	2019
12	МеталлоТрейдКомпани, ООО	Производство	2023	55	Иркутская Экологическая группа, ГОУ	Инжиниринговая компания	2019
13	Краснодарский хлебозавод №6, АО	Пищевая промышленность	2023	56	ФТК Энерго, ООО	Энергетика	2018
14	Стекло-Газ НПЦ, ООО	Производство	2023	57	ТОО UNEX STROY	Строительная компания	2018
15	Оптимум, ООО	Производство	2023	58	РусВинил, ООО	Химическое производство	2018
16	Основа Безопасности, ООО	Производство	2023	59	МУП 'Горводопровод', г. Семёнов	Водоканал	2018
17	Агритек, ООО	Производство	2023	60	Институт Газэнергопроект, ООО	Проектная организация	2018
18	Опытный завод акриловых дисперсий, ООО	Химическая промышленность	2023	61	Объединенная Компания 'Рустехнологии Муром'	Производство	2018 2016
19	БОГОРОДСКИЕ ДЕЛИКАТЕСЫ, ООО	Пищевая промышленность	2022	62	Нефтехиммонтаж, ООО	Строительная компания	2018
20	Еланский сырорудельный комбинат, ООО	Пищевая промышленность	2022	63	Ефремовский завод синтетического каучука, ОАО	Производство	2018 2017
21	Ефремовский маслосырорудельный комбинат, АО	Пищевая промышленность	2022	64	Машпром, ЗАО	Производство	2018
22	Источник, ООО	Производство	2022	65	БазэлЦемент-Пикалево, ООО	Производство	2018
23	ПКФ Оргхимпром	Химическая промышленность	2022	66	Дунай, ССТ	Садоводское товарищество	2018
24	ТД «Полиметалл», ООО	Добыча драгоценных металлов	2022 2020	67	ООО 'UNEX STROY'	Строительная компания	2018
25	Транснефть- Балтика, ООО	Нефтегазовая промышленность	2022	68	САНТЕХПРО ИИ, ООО для нужд молочного завода	Строительная компания	2018
26	НПП «Би-ТЭК», ООО	Поставка оборудования	2022 2020	69	Белкамнефть, АО	Нефтехимическая промышленность	2018
27	БС-ИНЖИНИРИНГ», ООО	Строительная компания	2022	70	Транспневматика, ООО	Производство	2018
28	Келечек, ЗАО	Пищевая промышленность	2022	71	Пролетарий, АО	Производство	2018
29	ФАБРИК ПРОДАКШН, ООО	Производство	2021	72	ЯСТРО, ООО	Производство	2018 2017
30	ТехМонтаж, ООО	Поставка оборудования	2021	73	Транснефть, ПАО	Нефтяная промышленность	2017
31	ФМ «Айсберри»	Пищевая промышленность	2020	74	Нижегородский масложировой комбинат, ОАО	Пищевая промышленность	2017
32	ПАО ТГК-14	ЖКХ	2020	75	Акционерное общество 'Алюминий Металлург Рус' (АО АМР)	Металлургическая промышленность	2017
33	ООО «Исток»	ЖКХ	2020	...			
34	Ишимская Пивоваренная Компания	Пищевая промышленность	2020	167	Цех по производству электролитов на заводе по производству АКБ Нижегородская обл.	Химическое производство	2009
35	Борский стекольный завод	Производство	2020	168	Водоснабжение сети поселков городского типа и деревень общей численностью до 20 000 человек, Нижегородская обл, Линда	ЖКХ	2007
36	УАМ	Производство	2020	169	Водоснабжение поселка строителей (5000 человек) литейно-прокатного комплекса ОМК г. Выкса	Металлургическая промышленность	2006
37	Пургаз	Газо-нефтяная промышленность	2020	170	Хозяйственно-питьевое водоснабжение производства акриловой продукции	Химическое производство	2006
38	Вега, ООО	Для отопительной системы	2019				
39	НИИК, ОАО	Химическая промышленность	2019				
40	Строй Техно Инженеринг, ООО	Инжиниринговая компания	2019				
41	LST market, ТОО	Агропромышленность	2019				
42	ТАТНЕФТЬ, ОАО	Нефтеперерабатывающая промышленность	2019				
43	АБ ИнБев Эфес, АО	Пивоваренный завод	2019				

